

MANUAL DE USUARIO

Motor Corredizo RCG - 450 Kg



www.siccba.com.ar



MOTOR CORREDIZO RCG-450 KG

M-COR-RCG450

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

Por favor lea cuidadosamente el manual antes de instalar el equipo. Verifique las condiciones de funcionamiento:

Certifique que el portón esté en buenas condiciones de movimiento y funcionamiento, verificando todas las partes móviles como: ruedas, riel, guías y batientes. El alineamiento entre portón y guías deben estar en perfectas condiciones. El portón no debe hacer esfuerzos en el movimiento, éstos deben ser suaves en todo el recorrido.

Cualquier resistencia anormal en el movimiento del portón podrá obstruir la acción del automatizador.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

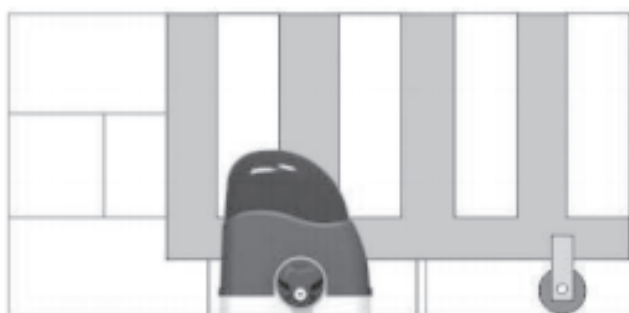
Modelo	M-COR-RCG450
Fuente de Alimentación	220 V
Potencia de Salida	1/4Hp
Distancia de Op. De Transmisores	30m (Frecuencia:433.92mHz)
Tipo de Transmisores	3 canales
Altura Piñón Exterior	90 mm
Peso Máximo	450 Kg
Velocidad de Movimiento	3m/15seg
Finales de Carrera	Magnéticos

INSTALACIÓN MECÁNICA

FIJACIÓN DEL AUTOMATIZADOR

Existen varias formas de instalación y fijación del motor, el objetivo es buscar la mejor automatización con seguridad, calidad y practicidad para cada tipo de portón. La fijación del motor deberá ser lo mas cercana al portón posible y en paralelo al mismo.

Ejemplos básicos de fijación



Siccba Sistemas de Seguridad

Dirección: Jacinto Ríos 256 - 3° B | **Tel:** +54 351 - 4531159 | **C.P:** 5000
Barrio General Paz - Córdoba - Argentina | **E-mail:** ventas@siccba.com.ar



FIJACIÓN EN BASE

Cuando el piso presenta buenas condiciones de anclaje, planicie y buen paso de agua; en este caso la base del motor se fijará en el piso con 4 tornillos.

FIJACIÓN EN EL CEMENTO O BASE DE CEMENTO

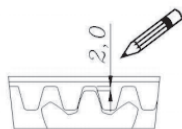
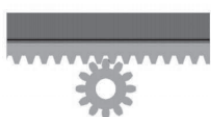
En paralelo al portón y lo más cercano posible al mismo, con una altura suficiente para fijación de la cremallera en una base rígida del portón.

Dimensiones mínimas para la base de cemento: 210x250 mm.



INSTALACIÓN DE LA CREMALLERA

Las arandelas colocadas al inicio de las uniones de las cremalleras sirven para dar una altura mínima obligatoria de 2mm entre la cremallera y el arranque del motor. El incumplimiento de esta distancia, puede ocasionar un desgaste en el engranaje interno del accionador o la ruptura de la cremallera con el arranque del motor.



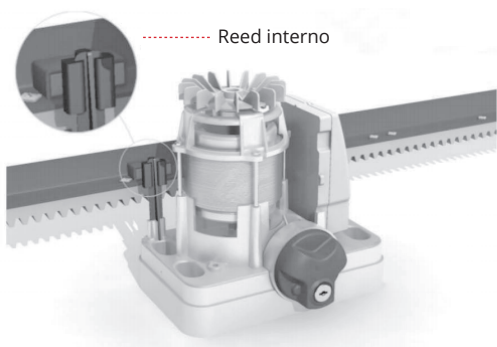
- 1) Coloque las arandelas en la base. Ponga el motor en la base y atornillarlo sobre las arandelas.
- 2) Coloque el motor en modo manual.
- 3) Hágalo deslizar en todo su recorrido para verificar que está paralelo al motorreductor (pilar de apoyo-portón).
- 4) **IMPORTANTE:** de esto depende la durabilidad del piñón y de la cremallera. Deje un pequeño espacio de ajuste entre el piñón de tracción y la cremallera. Para ello coloque entre la base y el motor, un suplemento de 2 o 2,5 mm de espesor (arandela, planchuela, etc.). Apoye la cremallera sobre el piñón y fíjela en todo su recorrido. Una vez fijadas, retire el elemento suplementador quedando de esta forma el espacio de ajuste requerido.
- 5) Atornille o suelde la cremallera a cada 50 cm. (Se recomienda soldadura ya que tornillo suele aflojarse).

AJUSTE - FINAL DE CARRERA

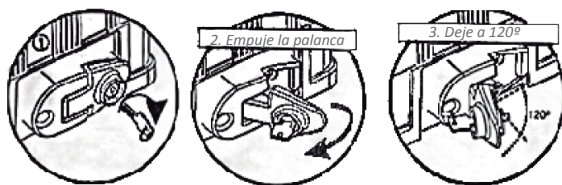
Regule los imanes de fin de curso en modo abierto y cerrado, colocando uno en cada extremidad de la cremallera. Para esto es necesario la fijación de los soportes de imán. Con el portón en manual ábralo totalmente, posicione el soporte del imán en la extremidad de la cremallera, y muévalo para la derecha y para la izquierda hasta que el Led FA de la central se encienda.

Ahora cierre el portón y proceda de la misma manera en relación la Led FF, rectifique la regulación de los imanes, si es necesario de acuerdo con el portón.

Los soportes de reed (sensor final de carrera) internos, deben estar a la misma altura de los imanes, para obtener una mayor eficacia de los mismos. El soporte de los imanes tiene un orificio interno para un ajuste fino de frenado.



SISTEMA DE DESTRABE



Coloque y gire la llave
en sentido horario

Cuando se corta la energía eléctrica o cuando sea necesario colocar el portón en forma manual, el mismo puede ser destrabado a través de la llave.

PROGRAMACIÓN ELECTRÓNICA

AJUSTE DEL FRENO ELECTRÓNICO

JUMPER 1 Freno: al colocar el jumper el LED PGM parpadeará la cantidad de veces de acuerdo al nivel en el que se encuentra (por ej: nivel 1/1 destello, nivel 2/2destellos, y así sucesivamente).

El nivel 5, es el nivel máximo.

Para aumentar el freno (colocar el jumper) presionar el botón CR(+) ,el LED PGM parpadeará la misma cantidad de veces del nivel en el que se encuentra.

Cuando la central alcanza el nivel máximo (nivel 5) del freno el LED PGM permanecerá encendido, recuerde retirar el jumper.

Para disminuir el freno (colocar jumper) presionar el botón TP (-), el LED PGM parpadeará 1 vez confirmando el accionamiento.

Cuando la central alcanza el nivel mínimo de freno el LED PGM permanecerá parpadearando.

Recuerde retirar el jumper.

NIVELES DE AJUSTE DEL FRENO

Entre el nivel máximo y mínimo existen 5 (cinco) opciones:

Nivel 0: el LED parpadeando constantemente 20% de la fuerza del motor

Nivel 1: el LED produce 1 destello, 40% de la fuerza del motor

Nivel 2: el LED produce 2 destellos, 60% de la fuerza del motor

Nivel 3: el LED produce 3 destellos, 80% de la fuerza del motor

Nivel 4: el LED produce 4 destellos, 100% de la fuerza del motor

** Luego del cuarto destello, al presionar una vez mas el LED quedará encendido constantemente. Esto indica el nivel máximo. Después del ajuste de la fuerza remover el jumper de selección, el LED PGM parpadeará tres veces confirmando la programación.*

AJUSTE DE LA FUERZA (EMBRAGUE ELECTRÓNICO)

JUMPER 2 Fuerza: al colocar el jumper el LED PGM parpadeará la cantidad de veces de acuerdo al nivel en el que se encuentra (nivel 1/1 destello, nivel 2/2 destellos y así sucesivamente). El nivel 5, es el nivel máximo.

Para aumentar la fuerza (colocar el jumper) presionar el botón CR(+) ;el LED PGM parpadeará la misma cantidad de veces del nivel en el que se encuentra.

Cuando la central alcanza un nivel máximo de fuerza, el LED PGM permanecerá encendido, recuerde retirar el jumper.

Para disminuir la fuerza (colocar el jumper) presionar el botón TP(-), el LED PGM parpadeará una vez confirmando el accionamiento. Cuando la central alcanza el nivel mínimo de fuerza el LED PGM permanecerá parpadearando, recuerde retirar el jumper.

NIVELES DE AJUSTE DE LA FUERZA

Entre el nivel máximo y mínimo existen 5 (cinco) opciones:

Nivel 0: el LED parpadeando constantemente 20% de la fuerza del motor

Nivel 1: el LED produce 1 destello, 40% de la fuerza del motor

Nivel 2: el LED produce 2 destellos, 60% de la fuerza del motor

** Luego del cuarto destello, al presionar una vez mas el LED quedará encendido constantemente. Esto indica el nivel máximo.*

Después del ajuste de la fuerza remover el jumper de selección, el LED PGM parpadeará tres veces confirmando la programación.

Nivel 3: el LED produce 3 destellos, 80% de la fuerza del motor

Nivel 4: el LED produce 4 destellos, 100% de la fuerza del motor

RAMPA (DESACELERACIÓN O PARADA SUAVE)

JUMPER 3 Rampa: al colocar el jumper el LED PGM parpadeará la cantidad de veces de acuerdo al nivel en el que se encuentra (nivel 1/1 destello, nivel 2/2 destellos, y así sucesivamente).

El nivel 5, es el nivel máximo.

Para aumentar la rampa (colocar el jumper) presionar el botón CR(+), el LED PGM parpadeará la misma cantidad de veces del nivel en el que se encuentra.

Cuando la central alcanza el nivel máximo de rampa de inicio, el LED PGM permanecerá encendido, recuerde retirar el jumper.

Para disminuir la rampa (colocar el jumper) presionar el botón TP(-), el LED PGM parpadeará la misma cantidad de veces del nivel en el que se encuentra. Cuando la central alcanza el nivel mínimo de rampa de inicio el LED PGM permanecerá parpadearando, recuerde retirar el jumper.

NIVELES DE AJUSTE DE LA RAMPA (DESACELERACIÓN)

Entre el nivel máximo y mínimo existen 5 (cinco) opciones:

Nivel 0: el LED parpadeando constantemente, 0.0

Nivel 1: el LED produce 1 destello, 0.5 seg de rampa

Nivel 2: el LED produce 2 destellos, 1 seg de rampa

Nivel 3: el LED produce 3 destellos, 1.5 seg de rampa

Nivel 4: el LED produce 4 destellos, 2.0 seg de rampa

** Luego del cuarto destello, al presionar una vez mas el LED quedará encendido constantemente. Esto indica el nivel máximo. Después de ajustar el freno sacar el jumper de selección, el LED PGM parpadeará tres veces confirmando la programación.*

PAUSA (CIERRE AUTOMÁTICO)

JUMPER 4: Pausa al colocar el jumper el LED PGM parpadeará la cantidad de veces de acuerdo al nivel en el que se encuentre (por ej: nivel 1/1 destello, nivel 2/2destellosy así sucesivamente).

El nivel 9, es el nivel máximo.

Para aumentar el tiempo de cierre automático, (colocar el jumper) presionar el botón CR(+), el LED PGM parpadeará la misma cantidad de veces del nivel en el que se encuentra. Cuando la central alcanza el nivel máximo (nivel 9 del freno el LED PGM permanecerá encendido, recuerde retirar el jumper.

Para disminuir el tiempo de cierre automático (colocar jumper) presionar el botón TP (-), el LED PGM parpadeará 1 vez confirmando el accionamiento.

NIVELES DE PAUSA

Entre el nivel máximo y mínimo existen 10 (cinco) opciones:

Nivel 0: el LED parpadeando constantemente, 0.0 seg. de tiempo de cierre

Nivel 1: el LED producirá 1 destello, 10 seg. de tiempo de cierre

Nivel 2: el LED producirá 2 destellos, 20 seg. de tiempo de cierre

Nivel 3: el LED producirá 3 destellos, 30 seg. de tiempo de cierre

Nivel 4: el LED producirá 4 destellos, 40 seg. de tiempo de cierre

Nivel 5: el LED producirá 5 destellos, 50 seg. de tiempo de cierre

Nivel 6: el LED producirá 6 destellos, 60 seg. de tiempo de cierre

Nivel 7: el LED producirá 7 destellos, 7,70 seg. de tiempo de cierre

Nivel 8: el LED producirá 8 destellos, 8,80 seg. de tiempo de cierre

Nivel 9: el LED producirá 9 destellos, 90 seg. de tiempo de cierre

** Después de ajustar el tiempo de cierre automático, sacar el jumper de selección, el LED PGM parpadeará tres veces confirmando la programación.*

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS PARA SU INSTALACIÓN

1. Taladro
2. Soldadora eléctrica
3. Llave Crique
4. Cinta métrica y nivel
5. Destornillador
6. Amoladora angular
7. Tester Digital
8. Llave inglesa
9. Martillo



CONTENIDO

Motor Corredizo RCG - 450 Kg

Introducción

Especificaciones Técnicas

Instalación Mecánica

Fijación del automatizador

Fijación en base

Fijación en cemento o base de cemento

Instalación de la cremallera

Ajuste

Final de carrera

Sistema de destrabe

Programación Electrónica

Ajuste del freno electrónico - Niveles de ajuste del freno

Ajuste de la fuerza - Niveles de ajuste de la fuerza

Rampa - Niveles de ajuste de la rampa

Pausa - Niveles de ajuste de pausa

Herramientas Recomendables

Contenido



Antes de imprimir este manual, por favor compruebe que es necesario hacerlo. Una tonelada de papel implica la tala de quince árboles y el consumo de 250.000 litros de agua. **El medio ambiente es cuestión de TODOS.**